



DATASHEET

L'AUDIT FLASH EN SÉCURITÉ DES PROCÉDÉS

Toute démarche d'amélioration (qualité, sécurité, productivité, etc.) passe par des phases d'évaluation au cours desquelles il s'agit soit d'effectuer une analyse de la situation actuelle, soit de mesurer l'écart par rapport à une situation précédente ou à une situation désirée.

Dans les deux cas, on va évaluer la situation selon des critères adaptés à la problématique étudiée. Cette démarche s'applique bien entendu dans le cadre de politiques d'amélioration de la performance en sécurité des procédés. Le groupe DEKRA Process Safety est un précurseur dans ce domaine et a acquis une solide expérience de ce type d'exercice. Forts de cette compétence, nous avons mis au point une méthodologie simplifiée (« audit flash ») permettant d'obtenir rapidement une première tendance, sur un site industriel, de la prise en compte des aspects liés à la sécurité des procédés : en engageant des ressources limitées, il est possible de mettre rapidement en évidence les axes de progrès principaux à mettre en oeuvre.

Évaluation de la performance en sécurité des procédés

La sécurité des procédés est-elle correctement maîtrisée sur mon site industriel ? Cette question toute simple que se pose bon nombre de responsables industriels ne trouve pas de réponse immédiate. La raison principale est liée à l'évaluation de la performance dans ce domaine. En eet, on utilise souvent, dans le domaine de la sécurité, des indicateurs retardés comme les taux de fréquence les premiers soins inrmiers, etc. Ces indicateurs ne sont absolument pas pertinents en sécurité des procédés pour les raisons suivantes :

1. Accidents du travail et accidents de procédé ont souvent des causes diérentes
2. Les accidents de procédé ont des fréquences d'occurrence (heureusement) faibles et des gravités élevées. Il convient donc

de mettre en place une démarche proactive bien en amont de la statistique des accidents du travail (premiers soins inrmiers, taux de fréquence, etc.)

Un autre outil d'évaluation de la performance (souvent couplé à la mise en place d'indicateurs idoines) est l'audit sur le terrain. Cet exercice consiste à recueillir les informations pertinentes via la visite des installations, l'examen de certains documents (analyses de risques, dossiers réglementaires, ...), de discussions avec les acteurs (direction, responsables HSE, responsables maintenance, opérateurs, ...). Cette phase de recueil d'informations eectuée, s'ensuit une analyse permettant d'évaluer la situation en matière de sécurité des procédés et de fournir des axes d'amélioration le cas échéant.

Le principe de l'audit flash

Le principe de l'audit flash Comment DEKRA Process Safety peut vous aider ? Le groupe DEKRA Process Safety, spécialiste en sécurité des procédés industriels, a acquis une grande expérience dans le domaine de l'audit en sécurité des procédés, et ce sur de nombreux types d'installations, dans des domaines industriels de cultures variées. Bien entendu, selon les exigences de l'industriel, le niveau de détail de l'audit, et donc le temps à y consacrer, sera adapté.

Un audit sécurité des procédés détaillé et approfondi est nécessaire pour aborder les points de détail permettant d'améliorer la situation dans le cadre de politiques rodées de management de la sécurité des procédés.

Cependant, notre expérience sur le terrain montre que, pour des sociétés ou des sites étant plutôt novices dans ce domaine, un audit rapide effectué par des personnes rompues à l'exercice permet de faire ressortir les points cruciaux, que ce soit d'un point de vue technique ou organisationnel. Une situation ostensiblement dangereuse sera détectée et un plan d'action pourra être mise en place par l'industriel.

Les ressources nécessaires à un audit flash sont réduites par rapport à un audit complet (on divise le temps passé par un facteur 4 environ), tout en fournissant des informations de base primordiales. La démarche reprendra la même méthodologie qu'un audit classique (visites, entretiens avec les différents acteurs) et apportera à l'exploitant des informations précieuses en termes de culture sécurité des procédés sur le site qu'il exploite. Les conclusions de cette mission permettront, le cas échéant, l'élaboration d'un premier plan d'action visant à améliorer la situation en termes de sécurité des procédés.

Comment DEKRA Process Safety peut vous aider ?

DEKRA Process Safety, avec plus de 20 ans de pratique en sécurité des procédés, a acquis une expérience inégalée dans le domaine de la sécurité des procédés. Nous accompagnons de nombreuses sociétés (industrie chimique et pétrochimique, pharmaceutique, cosmétique, agroalimentaire, etc.).

Depuis quelques années, nous avons développé des méthodologies d'audit sécurité des procédés adaptées aux problématiques de nos clients.

Le principe d'un audit flash consiste en quatre étapes :

1. **Prise de connaissance du sujet** : dossiers sécurité du site, liste des produits manipulés, description de certains procédés, ...
2. **Visite du site par deux consultants** selon un programme établi en début de visite : visite de quelques zones représentatives, discussion avec les acteurs principaux (direction, HSE, opérations).
3. **Émission d'un rapport** dans lequel figureront les faits marquants relevés lors de la visite, des recommandations visant à améliorer la situation si besoin, ainsi que nos conclusions sur la maîtrise de la sécurité des procédés sur le site, tant en termes techniques, organisationnels que culturels.

Vous souhaitez obtenir davantage d'informations ?

Contactez-nous !

DEKRA Process Safety

L'étendue de notre expertise en matière de Sécurité des Procédés fait de nous des spécialistes et experts mondialement reconnus dans le domaine. Nous accompagnons les industriels dans leurs démarches d'amélioration en sécurité des procédés. Nos spécialistes et nos laboratoires spécialisés dans l'acquisition des données offrent un panel complet nécessaire à la maîtrise des risques industriels sur vos installations.

Programmes de Management de la Sécurité des Procédés (PSM)

- > Conception et élaboration de programmes PSM adaptés
- > Aide à la mise en place, au suivi et à la continuité des programmes de management de la Sécurité des Procédés (PSM)
- > Audit des programmes PSM existants, comparaison avec les bonnes pratiques à travers le monde
- > Correction et amélioration des programmes présentant des faiblesses

Acquisition de Données des Sécurité

- > Inflammabilité/combustibilité des poussières, gaz, vapeurs, brouillards et atmosphères hybrides
- > Risques de réaction chimique et optimisation des procédés chimiques : calorimétrie adiabatique et réactionnelle (RC1, ARC, VSP, Dewar)
- > Instabilité thermique (DSC, ATD et tests spécifiques pour les poudres)
- > Matières énergétiques, explosifs, combustibles, pyrotechniques selon les protocoles DOT, ONU, etc.
- > Tests réglementaires : REACH, UN, CLP, ADR, OSHA, DOT
- > Tests électrostatiques pour les poudres, liquides, matériel opérationnel, revêtements, chaussures, GRVC

Spécialiste du Conseil (Technique/Ingénierie)

- > Risque d'inflammation spontanée et d'explosion de poussières, de gaz et de vapeurs
- > Risques, problèmes et applications électrostatiques
- > Risques d'instabilité d'une réaction chimique
- > Classification des zones dangereuses
- > Évaluation du risque d'inflammation des équipements mécaniques
- > Transport et classification des marchandises dangereuses

Nous disposons d'un réseau de bureaux en Amérique du Nord, en Europe et en Asie.

Pour plus d'informations, consulter www.dekra-process-safety.fr

Pour nous contacter : process-safety-fr@dekra.com