

Les effets du changement peuvent prendre des années avant d'apparaître **Janvier 2023**

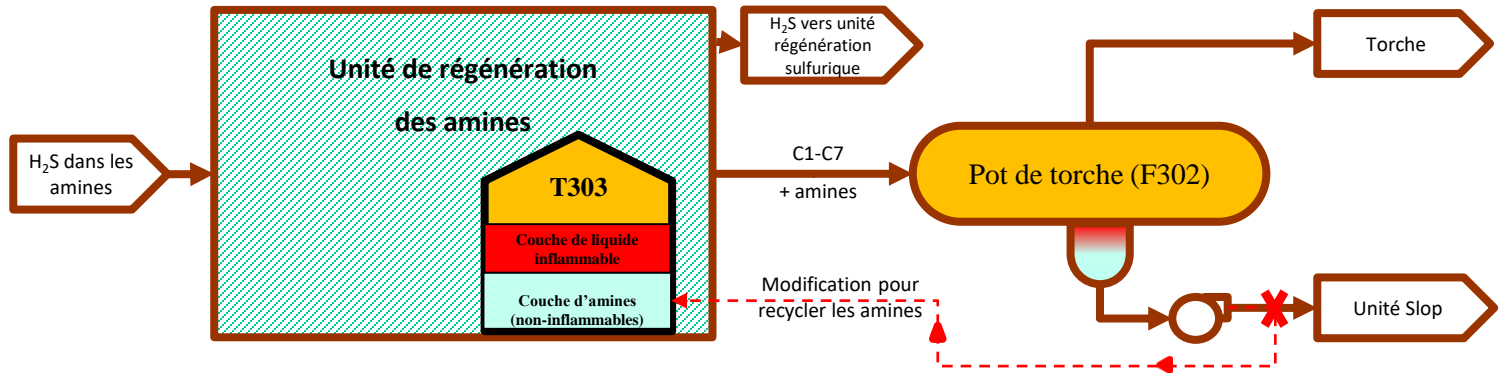


Figure 1. Flux originaux. Des amines partent vers l'unité Slop

Le 2 juin 2011, un bac a explosé dans une raffinerie au Royaume-Uni, tuant quatre personnes et en blessant grièvement une autre. La force de l'explosion a projeté les 5 tonnes du toit en acier à 55 mètres et a manqué de peu de heurter une sphère de butane hautement inflammable sous pression. La source d'inflammation probable de l'atmosphère inflammable à l'intérieur du réservoir était l'électricité statique.

Plus de 10 ans avant l'incident, une modification de l'unité de récupération des amines (ARU) a eu lieu. Pour récupérer et réutiliser les amines contenues dans un flux d'hydrocarbures résiduels (slop) du pot de torche ont été réacheminées vers le réservoir 303 plutôt que vers le système de vidange conçu pour éliminer en toute sécurité le flux de déchets.

L'établissement n'avait pas documenté cette pratique. Ce changement a entraîné une accumulation d'hydrocarbures liquides inflammables en plus des amines contenues dans le bac T303, un danger connu des opérateurs.

Le réservoir était en cours de nettoyage en vue d'une opération de maintenance. Ni les détails du système de vidange du réservoir, ni les instructions pour une vidange correcte des hydrocarbures n'ont été utilisés lors de la préparation du réservoir. Un camion aspirait les liquides à travers le trou d'homme au sommet du réservoir lorsque l'explosion s'est produite. Un tuyau non conducteur a été connecté au camion aspirateur, ce qui a provoqué une charge électrostatique, la source probable d'inflammation.

<https://www.hse.gov.uk/comah/chevron-pembroke-report-2020.pdf>

Le saviez-vous ?

- La gestion du changement (MOC) est un élément essentiel de la gestion de la sécurité des procédés.
- De nombreux accidents majeurs ont comme origine l'impact non-anticipé d'un changement sur le procédé.
- Les changements de tous types (équipement, fluides, technologies ainsi que les procédures d'exploitation et de maintenance) doivent être examinés et approuvés.

Que pouvez vous faire ?

- Surveillez les changements apportés aux flux de procédé et aux autres conditions (pression, température, composition, etc.) qui pourraient ne pas être correctement consignés sur les schémas ou dans les procédures.
- Soyez attentif à l'impact des changements progressifs. Les effets d'un changement non géré peuvent être subtils et passer inaperçus pendant longtemps, voire des années.
- Suivez vos procédures pour la gestion des modifications. Certaines entreprises ont différents systèmes pour gérer différents types de changements.
- Une procédure peut être mise à jour à la suite d'une modification. Lisez attentivement la procédure et ne continuez pas tant que vous n'avez pas parfaitement compris comment effectuer la tâche en toute sécurité.

Tout changement de procédé doit être géré