

## **Une solution économique et durable pour le traitement de la soude caustique usée dans les raffineries**

- **Le projet de recherche européen EPC-EqTech, financé par le programme Fast Track to Innovation (FTI), fera la démonstration d'une technologie durable pour traiter à faible coût la soude caustique usée et en conformité avec la législation en vigueur.**
- **Cetaqua, le Centre des technologies de l'eau, dirigera cette initiative, avec la participation d'Aquatec, de Tüpraş et de DEKRA.**

La soude caustique est un produit hautement toxique présent dans les eaux usées des industries pétrochimiques. Cette substance est très difficile à traiter, car les solutions de traitement actuelles sont soit incapables de répondre aux réglementations en vigueur, soit très coûteuses. De ce fait, ce déchet s'est accumulé dans les raffineries et on doit maintenant mettre au point des solutions viables. .

Face à cette situation, [Cetaqua](#), Centre technologique de l'eau, et [Aquatec](#), ( [groupe Agbar](#)), collaborent depuis 2016 au développement d'une solution innovante sous le nom d'EPC-EqTech. Cette technique combine des technologies électrochimiques pour développer une usine capable de **traiter la soude caustique usée à faible coût et dans le respect des réglementations.**

Afin de finaliser son développement et **d'accélérer son déploiement sur le marché**, un projet financé par la Commission européenne dans le cadre du programme Fast Track to Innovation (FTI) a récemment été lancé. L'initiative, nommée EPC-EqTech, va se développer sur deux ans et dispose d'un budget de 3,3 millions € pour relever ce défi. Ce procédé innovant permettra aux raffineries européennes d'économiser environ **2,4 milliards d'euros** par rapport aux autres traitements modernes, en traitant la soude caustique usée in situ grâce à une technologie très rentable et efficace.

Outre Cetaqua et Aquatec, la plus grande entreprise industrielle de Turquie, [Tüpraş](#), qui fournira l'une de ses raffineries pour implanter l'usine pilote, et le spécialiste mondial de la sécurité [DEKRA](#), qui sera chargé des études de sécurité spécifiques et de la sélection des matériaux des équipements, participent également à cette initiative. Ce consortium apporte l'expertise technique et la position commerciale nécessaires pour finaliser le développement de cette technologie, établir différents modèles commerciaux pour la transposer à d'autres raffineries, facilitant ainsi son entrée sur le marché.

**Des connaissances scientifiques et une expérience industrielle pour faire face au changement climatique :**

Le changement climatique nous oblige à reconsidérer la manière de protéger les ressources en eau et l'environnement. Cetaqua et Aquatec cherchent à répondre à ce défi mondial avec **une solution qui favorise l'efficacité énergétique, la faible consommation d'eau, la protection des ressources en eau et la réduction du CO2.**

**Les connaissances scientifiques du Centre des technologies de l'eau** dans le développement de solutions visant la durabilité et l'efficacité du cycle intégral de l'eau, alliés à **l'expérience d'Aquatec** dans la conception, la construction et l'exploitation de stations d'épuration d'eaux usées industrielles (STEP) – incluant la gestion de l'énergie et des déchets - **permettront à l'Europe de se rapprocher de la transition souhaitée vers la décarbonation.**

**Contact :**

- **David Pacheco** (Cetaqua, Centro Tecnológico del Agua)  
Courriel : david.pacheco.ext@cetaqua.com
- **Carme Farré** (Aquatec, Proyectos para el Sector del agua)  
Courriel : carmen.farre@suez.com