



SERVICE SHEET

Audit du Plan de Mise en Conformité ATEX

DEKRA Process Safety, expert en risques d'explosions industrielles depuis 30 ans, propose un service à valeur ajoutée à destination des sites industriels concernés par les directives ATEX : l'audit du plan d'actions de mise en conformité ATEX.

Situation de la Mise en Conformité ATEX

La plupart des sites industriels sont entrés dans une nouvelle phase au regard de la mise en conformité à la réglementation ATEX. Nombre d'entre eux ont désormais effectué la classification des zones à risques d'explosion (zonage), parfois procédé à des analyses de risques d'inflammation, souvent recensé et vérifié l'adéquation d'équipements électriques situés en zones, moins souvent pour les équipements non-électriques. Les plus en avance ont déroulé un plan d'actions de mise en conformité ATEX. Peu de sites peuvent véritablement revendiquer d'être en conformité totale avec la réglementation. Vient donc l'heure des budgets de mise en conformité ATEX et pour certains décideurs, de la prise de conscience de l'ampleur des coûts associés pour des investissements généralement jugés comme plus défensifs que productifs.

Notre Service à Valeur Ajoutée

Face à cette situation, DEKRA Process Safety propose un service à valeur ajoutée qui consiste à porter son jugement d'expert indépendant en explosions industrielles sur le plan d'actions de mise en conformité ATEX de votre site.

Déroulement :

1) Audit sur site des études ATEX (1 à 2 jours) :

- Visite des installations
- Examen des documents disponibles : plan de zones, analyses de risques, revue d'adéquation d'équipement, DRPE, examen de chaque élément du plan d'actions de mise en conformité, dimensionnement d'événements, etc...

2) **Rapport d'audit et restitution aux décideurs dont :**

- définition des priorités au regard des risques d'explosion
- validation du bien fondé de certaines actions
- réorientation d'actions mal définies
- identification d'éventuels manques
- identification d'actions non-nécessaires du point de vue de la réglementation
- propositions pratiques de solutions alternatives

L'objectif global étant de vous permettre de vérifier que vous allez dans la bonne direction vis-à-vis de la mise en conformité ATEX de votre site, mais surtout d'optimiser les coûts associés à la mise en conformité ATEX.

Il ne s'agit en aucun cas de refaire les études que vous avez effectuées en interne ou avec des cabinets extérieurs, mais de les faire valider par une tierce partie experte du domaine.

Des Exemples Probants de Gains

Ce type de mission conduit le plus souvent à des économies substantielles. En voici quelques exemples probants collectés au cours des nombreuses **missions ATEX** effectuées par les consultants DEKRA Process Safety :

> **Exemple N° 1 - Industrie agroalimentaire**

Le site possède une quarantaine de dépoussiéreurs installés avant le 1er juillet 2003. Après consultation du fournisseur, le budget de mise en conformité des équipements dépasse 50 k€ par dépoussiéreur, soit un budget global de plus de 2 M€. Après notre intervention, les travaux de mise en conformité auront finalement coûté moins de 10 k€ par équipement.

La raison : le fournisseur propose souvent une machine neuve.

> **Exemple N° 2 - Industrie pharmaceutique**

Le site a budgété 200 k€ de remplacement de vannes écluses suite à l'analyse d'un cabinet extérieur sous prétexte qu'elles ne sont pas certifiées ATEX. Suite à notre intervention, il s'avère que les vannes écluses sont très correctement maintenues et que l'on peut facilement prouver qu'elles respectent les critères électriques et non- électriques. En deux mots, nos experts ont montré qu'elles ne sont pas dangereuses et peuvent être conservées en l'état.

La raison : manque de connaissances de la réglementation.

> **Exemple N° 3 - Industrie chimique**

Le site recommandait une zone 0 pour l'intérieur de plusieurs réacteurs. Il envisageait à juste titre de remplacer les agitateurs non-conformes pour une telle zone. Suite à notre intervention et à l'examen des procédures d'inertage, les agitateurs existants peuvent être conservés moyennant de minimes améliorations.

La raison : zonage trop conservatif.

> **Exemple N° 4 - Industrie métallurgique**

Suite à l'examen des fiches de **données de sécurité**, le site a budgété la mise en place des systèmes de protection contre l'explosion sur quatre silos de stockage de matières pulvérulentes. Après des tests effectués au sein des laboratoires DEKRA Process Safety, il s'avère que la poudre n'explose pas en nuage et que par conséquent l'ensemble du secteur ne relève pas des directives ATEX : pas d'étude à effectuer ni de remplacement d'équipements à prévoir.

La raison : manque de données de bases et de compréhension des fondamentaux de l'explosivité des poudres.

Faites Appel à des Experts

DEKRA Process Safety possède une longue expérience en matière de conformité ATEX et d'évaluation des risques d'explosion. N'hésitez pas à nous consulter !

Vous souhaitez obtenir davantage d'informations ?

Contactez-nous !

DEKRA Process Safety

L'étendue de notre expertise en matière de Sécurité des Procédés fait de nous des spécialistes et experts mondialement reconnus dans le domaine. Nous accompagnons les industriels dans leurs démarches d'amélioration en sécurité des procédés. Nos spécialistes et nos laboratoires spécialisés dans l'acquisition des données offrent un panel complet nécessaire à la maîtrise des risques industriels sur vos installations.

Programmes de Management de la Sécurité des Procédés (PSM)

- > Conception et élaboration de programmes PSM adaptés
- > Aide à la mise en place, au suivi et à la continuité des programmes de management de la Sécurité des Procédés (PSM)
- > Audit des programmes PSM existants, comparaison avec les bonnes pratiques à travers le monde
- > Correction et amélioration des programmes présentant des faiblesses

Acquisition de Données des Sécurité

- > Inflammabilité/combustibilité des poussières, gaz, vapeurs, brouillards et atmosphères hybrides
- > Risques de réaction chimique et optimisation des procédés chimiques : calorimétrie adiabatique et réactionnelle (RC1, ARC, VSP, Dewar)
- > Instabilité thermique (DSC, ATD et tests spécifiques pour les poudres)
- > Matières énergétiques, explosifs, combustibles, pyrotechniques selon les protocoles DOT, ONU, etc.
- > Tests réglementaires : REACH, UN, CLP, ADR, OSHA, DOT
- > Tests électrostatiques pour les poudres, liquides, matériel opérationnel, revêtements, chaussures, GRVC

Spécialiste du Conseil (Technique/Ingénierie)

- > Risque d'inflammation spontanée et d'explosion de poussières, de gaz et de vapeurs
- > Risques, problèmes et applications électrostatiques
- > Risques d'instabilité d'une réaction chimique
- > Classification des zones dangereuses
- > Évaluation du risque d'inflammation des équipements mécaniques
- > Transport et classification des marchandises dangereuses

Nous disposons d'un réseau de bureaux en Amérique du Nord, en Europe et en Asie.

Pour plus d'informations, consulter www.dekra-process-safety.fr

Pour nous contacter : process-safety-fr@dekra.com