

PROCESS SAFETY ACADEMY

Catalogue Formations – 2021

DEKRA Process Safety



SOMMAIRE

DEKRA Process Safety, l'expertise internationale en sécurité des procédés industriels	4
DEKRA Process Safety Academy	5
Notre Équipe Administrative	6
Nos Formateurs Experts	7
Module 1 Comprendre vos dangers	8
Maîtriser les risques d'explosion de gaz	9
Maîtriser les risques d'explosion de poussières	10
La sécurité des réactions chimiques	11
Maîtriser les phénomènes électrostatiques	12
Comprendre et optimiser votre démarche ATEX	13
Réfèrent évaluation des risques d'explosion et classement de zones ATEX (REF ATEX)	14
Maîtriser la sécurité au laboratoire	15
Module 2 Évaluer et contrôler vos risques	16
La pratique des analyses de risques (HAZOP)	17
La pratique des analyses de risques (LOPA)	18
Évaluation des conséquences des accidents industriels	19
Dimensionnement des disques de rupture et de soupapes – rejets monophasiques	20
Les sécurités instrumentales et niveaux SIL (MMRi)	21
Module 3 Maîtriser la sécurité de vos procédés	22
Indicateurs de performance en sécurité des procédés	23
Management de la sécurité de vos procédés (PSM)	24
Apprendre des accidents industriels	25
Fondamentaux de la sécurité des procédés	26
Analyse des causes profondes d'accidents (root causes)	27
Gestion du changement et sécurité des procédés	28
Planning des formations inter-entreprises 2021	29
Formulaire d'inscription	30
Conditions Générales Relatives aux Prestations de Formation	31
Faites le pas de l'e-learning et du webinaire avec DEKRA Process Safety	32
DEKRA Process Safety, nos implantations à l'international	33
DEKRA Industrial, des formations adaptées aux exigences industrielles	34

ÉVALUATION

Madame, Monsieur,

Notre métier nous place quotidiennement au plus près des industriels confrontés aux dangers des produits qu'ils manipulent et des procédés qu'ils mettent en œuvre. À ce titre, si nous constatons le haut degré de connaissance et le professionnalisme de nos clients dans leurs métiers, il est parfois plus difficile de garantir ce même niveau de compétence pour les disciplines annexes comme la maîtrise des risques industriels. À travers ce catalogue de formations, nous proposons une large couverture de modules d'acquisition de compétences en sécurité des procédés, selon trois axes majeurs :

1. Comprendre vos dangers
2. Évaluer et contrôler vos risques
3. Maîtriser la sécurité de vos procédés

Vous constaterez également qu'en plus des formations présentielles classiques, inter et intra entreprises, nous développons à la demande des webinaires et e-learning (p.32) vous offrant plus de flexibilité dans l'apprentissage. Bien que ces formats ne remplacent pas la formation présentielle, ils sont d'excellents compléments à la compréhension des problématiques rencontrées en sécurité des procédés.

Par ailleurs, le contexte sanitaire lié à la crise de la COVID-19 nous a incité, au cours de l'année 2020, à adapter nos formations pour un enseignement à distance. De ce fait, nous disposons maintenant des outils les mieux adaptés à cette forme d'apprentissage modifiée, et nos formateurs sont pleinement opérationnels au cas où la situation sanitaire actuelle se prolongerait.

Quel que soit le format que vous choisirez, nos formations se veulent pratiques, émaillées d'exercices d'application et de retours d'expérience de cas réels vécus par nos consultants.

Je vous invite donc à parcourir les pages de ce catalogue et à découvrir en détail notre panel de formation.

Notre objectif est de satisfaire vos attentes et de définir ensemble le programme le mieux adapté.

Joseph-Marc FRANÇOIS
Directeur Général

DEKRA Process Safety, l'expertise internationale en sécurité des procédés industriels



Notre expérience industrielle et notre réputation en conseil nous désignent comme leader en sécurité des procédés. DEKRA Process Safety accompagne depuis 30 ans plus de 2000 clients tout au long des étapes d'un procédé, de la R&D à l'exploitation.

NOS SERVICES EN SÉCURITÉ DES PROCÉDÉS

Conseil

- > Analyse de risques procédés (HAZID, HAZOP, etc.)
- > Risque d'explosion / Conformité ATEX
- > Installations classées pour la protection de l'environnement / Études réglementaires
- > Problématiques électrostatiques
- > Risque d'enballement thermique
- > Management de la sécurité des procédés
- > Dimensionnement d'organes d'évacuation des surpressions (soupapes, disques de rupture)

Acquisition de données de sécurité

- > Laboratoires accrédités ISO 17025, certifiés ISO 9001 et conformes BPL
- > Inflammabilité
- > Stabilité thermique / Calorimétrie réactionnelle
- > Tests réglementaires
- > Propriétés électrostatiques

Formations intra ou inter-entreprises

Appareils de laboratoire

DEKRA Process Safety Academy

EN SÉCURITÉ DES PROCÉDÉS, LE DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES JOUE UN RÔLE CLÉ

L'acquisition de compétences en sécurité des procédés est un des leviers destinés à diminuer l'occurrence d'accidents industriels.

De plus en plus, les associations professionnelles et les entreprises prennent conscience que les performances – en termes de sécurité et de production – sont liées au niveau de compétences des différents acteurs.

Dans notre programme de développement des compétences, vos employés sont sensibilisés aux problèmes liés à la sécurité des procédés et sont familiarisés aux différents thèmes correspondants. Chez DEKRA Process Safety, nous avons la conviction que le véritable apprentissage s'acquiert au fil du temps et se fonde sur l'expérience et l'accompagnement personnalisé.

POURQUOI CHOISIR LA DEKRA PROCESS SAFETY ACADEMY ?

Notre programme de développement des compétences en sécurité des procédés s'appuie sur plus de 30 années d'expérience en milieu industriel. Notre équipe d'experts hautement qualifiés, de praticiens spécialisés et scientifiques fait de nous les experts internationaux en matière de sécurité des procédés.

Vous participerez donc à des formations qui vous apporteront des concepts pratiques et directement applicables sur le terrain afin de constituer un outil efficace pour la prévention des accidents de procédés.

Pour être au plus près de vos attentes, trois modules de formation ont été développés pour vous :

1. Comprendre vos dangers

La maîtrise des risques industriels passe par la connaissance des phénomènes pouvant mener à un accident : mécanismes d'explosion (gaz, vapeurs, poussières), d'emballlement thermique, sources d'inflammation (en particulier électrostatiques), etc.

2. Évaluer et contrôler vos risques

La connaissance des phénomènes accidentels de l'industrie de procédés, si elle est indispensable, n'est cependant pas suffisante pour en assurer la maîtrise des risques. On doit se munir des outils permettant d'identifier et d'évaluer les risques afin de les amener à un niveau acceptable. Parmi ces outils, on trouvera les méthodes d'analyse de risques, l'évaluation des barrières techniques de sécurité (en particulier les systèmes instrumentés de sécurité), les outils d'évaluation de conséquences d'incident, etc.

3. Maîtriser la sécurité de vos procédés

La gestion de la sécurité des procédés au niveau d'un site requiert la mise en place de méthodes adaptées comme la gestion du changement, l'analyse des incidents, l'intégration du retour d'expérience etc. Cet aspect, moins technique, est cependant fondamental pour assurer le développement durable d'une culture de la sécurité des procédés.

Pour chaque sujet, les modules d'acquisition de connaissances sont basés non seulement sur une présentation de la phénoménologie, mais aussi illustrés par des vidéos, des mises en situation et de nombreux retours d'expérience de cas réels que nous avons été amenés à traiter.

DES FORMATIONS SUR-MESURE

Pour vous apporter encore plus de flexibilité dans votre parcours de formation, toutes nos formations sont :

- > Multilingues
- > Adaptées en fonction du niveau des participants : managers, ingénieurs, opérateurs.
- > Délivrables en présentiel sur votre site en intra-entreprise ou en inter-entreprise dans nos locaux. **Consultez notre calendrier des formations.**
- > Délivrables en distanciel sous plusieurs formes : webinaire, e-learning ou en visio-conférence avec des outils adaptés à la formation à distance permettant des exercices en groupes ainsi que d'autres fonctionnalités favorisant les interactions avec le formateur.

UN ORGANISME DE FORMATION ENGAGÉ DANS UNE DÉMARCHÉ QUALITÉ POUR TOUS

Soucieux du standard de nos formations, DEKRA Process Safety s'est depuis longtemps engagé dans une démarche qualité volontaire et pérenne. Dès votre inscription, nous recueillons vos attentes pour faire en sorte que la formation que nous vous proposerons sera adaptée à vos besoins sur le terrain. Aussi bien pour le suivi administratif que pédagogique, nous mettons en place plusieurs points de contrôles tout au long du processus de formation.

Cette rigueur nous permet d'être référencés DataDock. Nous nous préparons également aux dernières exigences du Référentiel National Qualité pour obtenir la certification QUALIOPI, l'unique référentiel attestant de la qualité des prestations d'un organisme de formation en 2021.

Pour en savoir plus sur l'obtention de notre certification, suivez notre actualité sur notre site web www.dekra-process-safety.fr.



Bon à Savoir !

Nous sommes référencés DataDock ce qui signifie que nos formations sont finançables par vos OPCA

DES FORMATIONS POUR TOUS

Nous mettons tout en oeuvre pour que le handicap ne soit pas un frein à la formation. Alors, si vous êtes en situation d'handicap et que vous souhaitez participer à nos formations, **contactez-nous** pour savoir comment nous pouvons vous accompagner au mieux dans votre apprentissage de la sécurité des procédés.

Par ailleurs, si vous souhaitez suivre une de nos formations inter-entreprises dans nos bureaux, sachez que nos locaux sont dans des bâtiments ERP de 5^{ème} catégorie conformes à la loi pour « l'égalité des droits et des chances, la participation et la citoyenneté des personnes handicapées » du 11 février 2005 permettant ainsi l'accessibilité à tous les usagers et ce quel que soit le type de handicap.

Notre Équipe Administrative



Sylvia MAMHOUD, Assistante Commerciale, vous renseigne sur les contenus de nos formations inter-entreprise et vous aidera à définir votre besoin pour les formations intra-entreprise, sur votre site ou en distanciel.



Nathalie RICARDO, Assistante Administrative, sera votre contact privilégié pour finaliser votre inscription et faire le lien entre les participants, leur service des ressources humaines et les

organismes financeurs. C'est auprès de Nathalie que vous pouvez également poser toutes vos questions pratiques sur l'organisation des formations inter-entreprise (accueil à votre arrivée, pause déjeuner, logement ...)



Catherine FERRETTI, Assistante de Direction et Responsable du service Administratif, Catherine est en charge de toutes les questions liées à la facturation.

Nos Formateurs Experts



Joseph-Marc FRANÇOIS, Directeur de DEKRA Process Safety France, est expert en acquisition de données de sécurité de procédés. Il bénéficie d'une grande expérience en explosivité de gaz et poussières, sécurité des réactions chimiques et animation d'analyses de risques procédés.



Anne SIGAUD, Consultante en Sécurité des Procédés et Référente Technique en analyse de risques (HAZOP, LOPA), Anne possède également une grande expérience en sécurité des réactions chimiques et en réglementation ATEX.



Luc DE BROISSIA, Consultant et Référent Technique en management de la sécurité des procédés, est expert en études expérimentales, transport des matières dangereuses, risques électrostatiques conformité ATEX et expertises d'accidents industriels sans oublier la sécurité des réactions chimiques dangereuses. Son expertise s'étend aussi à la problématique du dimensionnement des moyens de protection contre les surpressions (événements, soupapes, disques de rupture).



Marie LANDON, Consultante en Sécurité des Procédés, est spécialisée dans les études HAZOP, particulièrement dans le domaine de la chimie fine et des procédés. Son parcours lui a permis d'intégrer le développement de formations e-learning en zonage ATEX.



Mohidine MARRAKCHI, est spécialiste en conformité ATEX, systèmes instrumentés de sécurité et leader dans la conduite d'analyses de risques HAZOP.



Reyes ALVAREZ, Consultante en Sécurité des Procédés, possède une vision globale dans le domaine du PSM, dès l'étude d'une nouvelle installation jusqu'à son maintien en passant par la réception avant démarrage et les modifications. Reyes est également Référente Technique en dimensionnement d'événements.

Richard LE BRIGANT, en tant que Consultant en Sécurité des Procédés et Référent Technique sur les problématiques ATEX et d'analyse du risque électrostatique, possède une grande expertise de la maîtrise des risques d'explosion, les analyses de risques sur les procédés et la mise en service des installations.



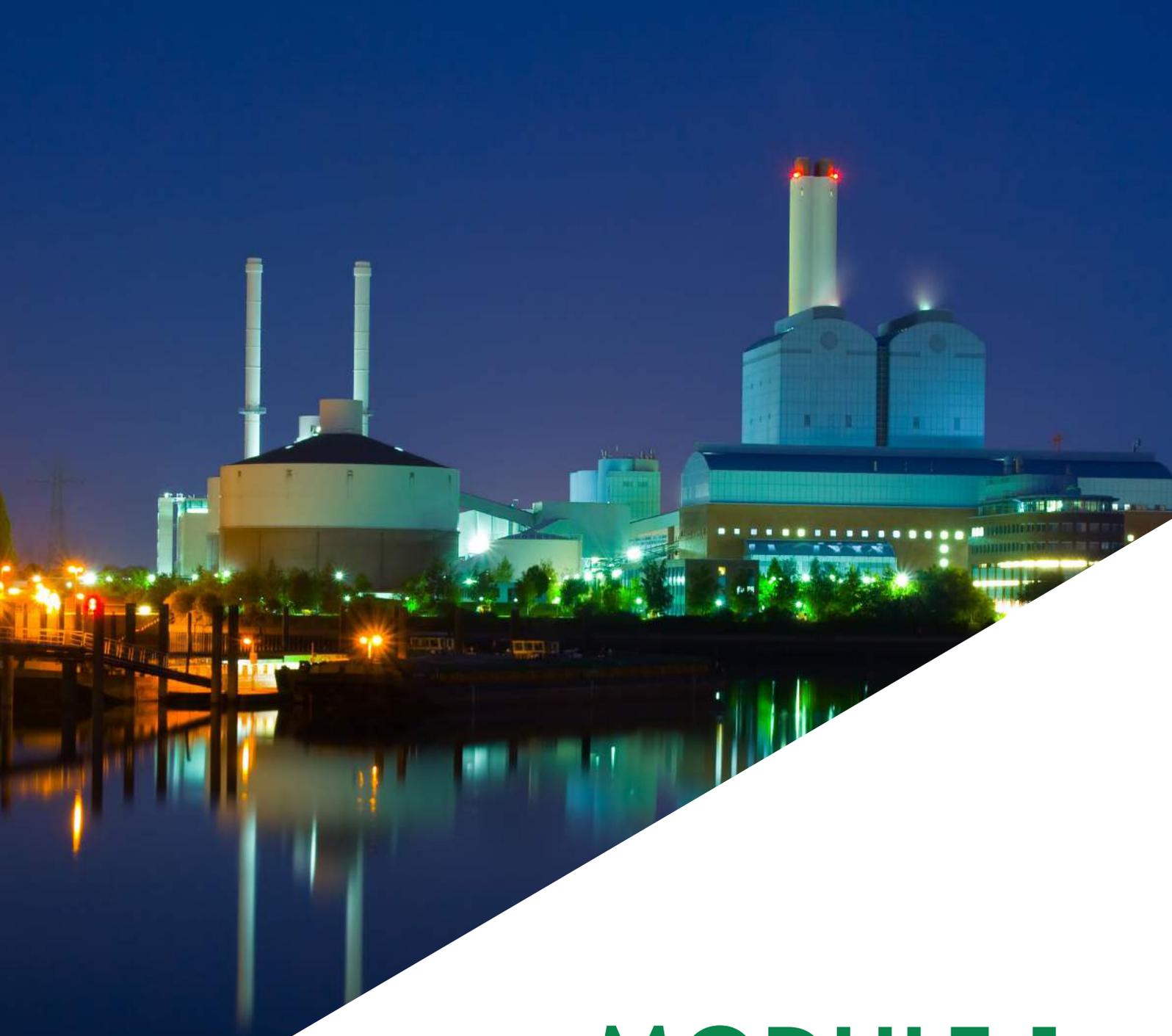
Thibaut MEHL, Consultant en Sécurité des Procédés, vous accompagnera au travers des formations en conformité ATEX et la maîtrise des risques d'explosion liés à l'électricité statique, démonstration à l'appui. Vous bénéficierez également de ses compétences en sécurité des procédés, particulièrement en analyse de risques procédé.



Bruno CORDET, Consultant en Sécurité des Procédés et Référent Technique en modélisations de conséquences et études réglementaires (SEVESO) apporte également son expertise sur les problématiques ATEX, ainsi qu'aux analyses de risques HAZOP et au management de la sécurité des procédés (PSM).



Imad KHALILI, Consultant en Sécurité des Procédés, dispose d'un large domaine d'expertise de la gestion et l'audit de la sécurité des procédés, l'ATEX, les analyses de risques procédés (HAZID, HAZOP, LOPA) en passant par le dimensionnement d'événements de secours.



MODULE 1

COMPRENDRE VOS

DANGERS

Maîtriser les risques d'explosion de gaz

DURÉE : 1 JOUR (7H)

TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*

FORMATION INTER : 9 NOVEMBRE 2021 - LYON

PRIX : 690€ HT

FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER

PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

- > Comprendre les mécanismes des explosions de gaz et de vapeurs
- > Connaître les paramètres conduisant à la formation d'une atmosphère explosive (ATEX) et en détailler les moyens de prévention / protection

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Fabrication / Production / Exploitation

PROGRAMME

Comment peut-on créer une atmosphère explosive gazeuse ?

Quels sont les paramètres indispensables à connaître pour une maîtrise des risques ?

Comment bien comprendre et bien utiliser ces données ?

Le retour d'expérience d'explosions de gaz et vapeurs

Les conditions pour avoir une atmosphère explosive de gaz, vapeurs Les paramètres physico-chimiques pertinents : comment les interpréter, où les trouver ?

- > La sensibilité à l'inflammation
- > Les limites d'explosivité

Prévention et protection contre les explosions de gaz et de vapeurs

- > La sécurité inhérente
- > L'inertage
- > L'importance de la ventilation
- > La détection de gaz : son utilité et ses limites

Exemples traités en groupe

- > Stockage et manipulation de liquides inflammables
- > Conduite à tenir en cas d'épandage accidentel d'un liquide inflammable
- > Le cas d'une fuite de gaz

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émergée

Maîtriser les risques d'explosion de poussières

DURÉE : 1,5 JOURS (10H30)

TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*

FORMATION INTER : 4 - 5 NOVEMBRE 2021 - LYON

PRIX : 990€ HT

FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER

PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

- > Comprendre les mécanismes des explosions de poussières
- > Connaître les paramètres clés pour l'évaluation du risque ATEX
- > Savoir prévenir et se protéger des explosions de poussières

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Fabrication / Production / Exploitation

PROGRAMME

Le retour d'expérience d'explosions de poussières

Les mécanismes d'une explosion de poussières

Quels sont les paramètres physico-chimiques pertinents à connaître pour maîtriser les risques : comment les interpréter, où les trouver ?

- > L'Énergie Minimale d'Inflammation
- > La Concentration Limite en Oxygène
- > Les Températures Minimales d'Inflammation, etc.

Bien comprendre et bien utiliser ces données ?

- > Lien avec la réglementation ATEX

Prévention et protection contre les explosions de poussières

- > Empêcher la formation d'une ATEX poussière
- > Contrôler les sources d'inflammation avec focus particulier sur l'électricité statique
- > Limiter les conséquences d'une explosion de poussière
- > Éviter la propagation d'une explosion de poussière
- > Utiliser du matériel ATEX : modes de protection et maintenance
- > Réaliser une analyse de risque - le DRPCE

Exemples traités en groupe

- > Vidange de big bags
- > Introduction de pulvérulents dans un procédé
- > Les opérations de broyage
- > Les circuits de dépoussiérage

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émise

La sécurité des réactions chimiques

DURÉE : 2,5 JOURS (17H30)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 8 - 9 - 10 SEPTEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 1490€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

*Nous consulter

OBJECTIFS

- > Comprendre les mécanismes d'emballement de réaction et d'en mesurer les paramètres pertinents
- > Évaluer le caractère dangereux ou non de l'opération
- > Mettre en place les mesures techniques et organisationnelles permettant de travailler à un niveau de risque acceptable

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Bureau d'étude /Travaux neufs
- > Fabrication /Production / Exploitation
- > Assurance

PROGRAMME

Introduction

- > Étude des accidents référencés, leurs causes, les leçons à en tirer

Les caractéristiques de l'emballement thermique

- > Qu'est-ce qu'une explosion ?
- > Les mécanismes de génération et de dissipation de chaleur
- > Les pertes thermiques, les conditions adiabatiques

Caractérisation expérimentale des phénomènes d'emballement thermique

- > Stratégie expérimentale
- > Les principales techniques expérimentales de caractérisation des emballements thermiques
- > La calorimétrie réactionnelle et la calorimétrie adiabatique

Stratégies d'évaluation du risque

- > Choix du type de procédé
- > Les situations dangereuses
- > Les causes de dysfonctionnement

Les mesures de sécurité

- > Mesures de prévention/protection vis-à-vis de l'emballement thermique les plus utilisées

Introduction au dimensionnement des lignes d'évent de secours

- > Les techniques disponibles
- > Les étapes du dimensionnement

Des études de cas seront présentées

Des incidents tirés de la réalité industrielle seront présentés et expliqués

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence élargée

Maîtriser les phénomènes électrostatiques

DURÉE : 2 JOURS (14H)

TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*

FORMATION INTER : 2 - 3 NOVEMBRE 2021 - LYON

PRIX : 1360€ HT

FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER

PRÉ REQUIS : AUCUN

*Nous consulter

OBJECTIFS

- > Porter un jugement critique sur le risque d'inflammation par décharges d'origine électrostatique
- > Mettre en place les mesures de prévention adaptées qui leur auront été proposées et expliquées

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Bureau d'étude/Travaux neufs
- > Fabrication/Production/Exploitation
- > Assurance

PROGRAMME

Les atmosphères inflammables

- > Généralités sur les conditions d'une explosion
- > L'énergie minimale d'inflammation

Les décharges électrostatiques

- > La génération de charges électrostatiques
- > L'accumulation de charges électrostatiques
- > Les mécanismes de décharges électrostatiques

Le contrôle des décharges d'origine électrostatique

- > Contrôle lors de la manipulation des liquides
- > Contrôle lors de la manipulation des solides
- > Les opérations dangereuses
- > Les règles de mise à la terre

Expériences électrostatiques

- > Expériences réalisées en salle (explosion d'un nuage de poussières, mesure de charges, etc...)

Études de cas, comme par exemple :

- > Dépotage ou remplissage de fûts par un liquide
- > Vidange ou remplissage d'un big-bag
- > Exemples personnalisés ou études des cas soumis par les participants

Retour sur des accidents

- > Analyse vidéos

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émise

Comprendre et optimiser votre démarche ATEX

DURÉE : 3 JOURS (21H)

TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*

FORMATION INTER : 8 - 9 - 10 JUIN 2021 - PARIS
21 - 22 - 23 SEPTEMBRE 2021 - LYON

PRIX : 1690€ HT

FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER

PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

Cette formation vous permettra de connaître les éléments clés pour mener à bien une démarche de mise en conformité ATEX :

- > Comprendre les données d'inflammabilité
- > Zonage ATEX et comment limiter l'étendue des emplacements classés en zone
- > Bonnes pratiques à respecter / à savoir identifier sur le terrain et comment arriver à un risque final acceptable

PUBLIC CONCERNÉ

- > Direction de site
- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Fabrication / Production / Exploitation
- > Maintenance / Instrumentation / Electricité
- > Affaires règlementaires
- > Assurance

PROGRAMME

Les paramètres d'explosivité des produits et où trouver des données ?

- > Explosions de gaz et poussières (démonstration d'une explosion)

Réglementation ATEX 1999/92/CE et ses limites

La classification en zones et les moyens de réduire leur volume

- > Étude de cas

Les sources d'inflammation et leurs maîtrises

- > Focus sur la prévention du risque électrostatique, dont le choix des matériaux, les moyens de mesure, etc.

Les analyses de risques et ce qui doit en ressortir

- > Exercices

Les méthodes de protection et leurs limites

Les différentes catégories d'équipements

- > La maintenance des appareils : ce qui peut être fait, ce qui doit être fait, ce qui est interdit

Le document relatif à la protection contre les explosions (DRPCE) : détails de son contenu

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence élargée

Référent évaluation des risques d'explosion et classement de zones ATEX (REF ATEX)

DURÉE : 4 JOURS (28H) (DONT 1/2 JOURNÉE D'EXAMEN)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE - FORMATION CERTIFIANTE
FORMATION INTER : 23 - 24 - 25 - 26 NOVEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 2100€ HT (+350€ HT POUR LE CERTIFICAT)*
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER



PRÉ REQUIS : Formation initiale sur la maîtrise des risques d'explosion - Formation ATEX dédiée aux utilisateurs ou expérience professionnelle correspondante (établissement de DRPCE, étude de zonage). Cette compétence sera évaluée au préalable par l'INERIS. Ce pré requis sera obligatoirement validé pour passer l'épreuve écrite.

NOUVEAU

OBJECTIFS

Destinée à des ingénieurs ou techniciens supérieurs ayant déjà une expérience dans le domaine de l'évaluation des risques d'explosion d'ATEX, cette formation a pour objectif la maîtrise des outils de dimensionnement des zones ATEX et de classement de zones, notamment issus des normes EN 60079-10-1 et 2. Elle traite aussi des dispositifs de maîtrise du risque, en particulier la ventilation et de leur incidence sur le classement. Cette formation vise à doter les stagiaires d'un regard critique sur les outils et d'en connaître les limites d'utilisation dans le but de pouvoir encadrer des évaluations des risques. Elle aborde, en s'appuyant sur de nombreuses études de cas, les difficultés les plus fréquemment rencontrées lors de l'évaluation des risques d'explosion d'ATEX. À l'issue de la formation et de l'examen du parcours professionnel du candidat, celui-ci peut passer une épreuve écrite en vue d'obtenir une certification «Référent Evaluation des Risques ATEX».

PUBLIC CONCERNÉ

- > Ingénieur ou technicien supérieur, expérimenté en évaluation des risques et classement de zones

*En sus 350 € HT pour la qualification comprenant:
- validation des pré-requis,
- validation de l'examen,
- certificat.
(les repas sont offerts)

PROGRAMME

Les référentiels normatifs EN 60079-10-1 et 2

Le dimensionnement de zones, présentation des outils de calcul et limites d'utilisation

Prise en compte de la maîtrise des risques (ventilation, inertage, détection gaz...), efficacité, disponibilité et incidence sur le classement de zones

Études de cas détaillées

A l'issue de cette formation il est possible de passer l'examen d'évaluation en vue d'obtenir le certificat INERIS «Référent évaluation des risques ATEX». Si le candidat décide de passer l'évaluation, ce dernier peut bénéficier d'un financement via son Compte Personnel de Formation (CPF).

Méthode mobilisée	Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes
Moyens d'encadrement	Formateurs REF ATEX validés par le groupe de travail du référentiel REF ATEX
Documents stagiaires	Documents présentés lors de la formation
Modalités d'évaluation	Attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émargée / Évaluation écrite sanctionnée par l'obtention du certificat REF ATEX

Maîtriser la sécurité au laboratoire



DURÉE : 1 JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 30 SEPTEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

- > Comprendre le risque d'explosion au niveau des laboratoires et l'appréhender
- > Adopter les bonnes pratiques de manipulation en laboratoire

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Techniciens ou Ingénieurs de laboratoire

PROGRAMME

Comment une atmosphère explosive dans un laboratoire peut-elle se créer ?

Quelles sont les sources d'inflammation communes ?

Comment éviter la formation d'une atmosphère explosive ou en maîtriser son développement ?

Le retour d'expérience d'accidents en laboratoire

- > Aspects financier, humain et médiatique d'explosions

Les conditions pour avoir une atmosphère explosive de gaz, vapeurs ou poussières

Les bonnes pratiques en laboratoire

- > Le stockage des matières inflammables et leur manipulation correcte
- > L'importance de la ventilation

- > Conduite à tenir en cas d'épandage accidentel d'un liquide inflammable
- > Les bouteilles de gaz
- > Les incompatibilités entre produits pour les effluents et les déchets
- > Les produits incompatibles, les réactions chimiques

La maîtrise des sources d'inflammation

- > Les principales sources d'inflammation rencontrées au laboratoire
- > Le cas particulier de l'électrostatique : idées reçues et pièges
- > Les sources d'inflammation d'origine mécanique (par exemple : étincelles et frottement mécanique)

Pression et température

Les facteurs aggravants

La détection de gaz

- > Son utilité et ses limites

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, film commenté, expériences pratiques réalisées en salle

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émergée



MODULE 2 ÉVALUER ET CONTRÔLER VOS RISQUES

La pratique des analyses de risques (HAZOP)

DURÉE : 3 JOURS (21H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 22 - 23 - 24 JUIN 2021 - PARIS
 5 - 6 - 7 OCTOBRE 2021 - LYON
PRIX : 1690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

*Nous consulter

OBJECTIFS

- > Rappeler les enjeux des analyses de risque
- > Définir les données nécessaires pour réaliser un tel exercice
- > Rappeler de manière claire chaque étape dans la description des scénarios de séquence accidentelle
- > Mieux comprendre la logique et la gymnastique d'esprit à mettre en œuvre

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Fabrication / Production / Exploitation
- > Bureau d'étude / Travaux neuf
- > Assurance

PROGRAMME

Introduction

- > Contexte
- > Des méthodes d'analyse de risques existantes (APR, What-if, Checklists, Arbre de défaillances, HAZOP, HAZID)
- > La notion de risque

La méthodologie des études HAZOP

- > L'identification des noeuds
- > Mots guides et paramètres = Déviation - Recherche des causes - Description du scénario
- > Les barrières : actives, passives, préventives, protectrices

Les barrières actives fréquemment rencontrées

- > Actions opérateur
- > Disques et soupapes

- > Sécurités instrumentales
- > Protections incendie

Le déroulement de l'HAZOP

- > La collecte des données avant identification des noeuds
- > La constitution du groupe de travail
- > Le rôle de l'animateur
- > Les comptes rendus

Étude de cas

- > Application de la méthode en groupes de travail à partir d'exemples industriels
- > Restitution par groupe

Pour suivre cette formation en intra-entreprise, en plus des deux jours de formation, pensez à rajouter une journée supplémentaire pour les exercices.

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émergée

La pratique des analyses de risques (LOPA)

NOUVEAU

DURÉE : 1 JOUR (7H)

TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*

FORMATION INTER : 10 NOVEMBRE 2021 - LYON

PRIX : 690€ HT

FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER

PRÉ REQUIS : AUCUN

*Nous consulter

OBJECTIFS

- > Connaître les principes de la méthode LOPA décrite dans le CCPS
- > Savoir quand et comment utiliser la méthode LOPA

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Fabrication / Production / Exploitation
- > Bureau d'étude / Travaux neuf
- > Assurance

PROGRAMME

Introduction – la sécurité des procédés

La méthode LOPA – basée sur les concepts du CCPS

Acceptabilité du risque

Evaluation du risque potentiel

- > Conséquences & gravité potentielle
- > Causes & fréquence d'occurrence
- > Facteurs de circonstances & probabilité

Evaluation du risque résiduel

- > Sécurité inhérente et barrières protectives/passives en LOPA
- > Exigences pour qu'une barrière soit une couche de protection « Independent Protection Layer IPL »
- > Probabilité de défaillance à la demande (PFD) d'une IPL

Détermination du SIL requis (CEI 61511)

Conclusion

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émise

Évaluation des conséquences des accidents industriels

DURÉE : 1 JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 2 SEPTEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

Connaître et comprendre les différents phénomènes accidentels et leurs impacts :

- > Types de phénomènes dangereux rencontrés
- > Méthodes et outils de modélisations (limites, précisions)
- > Paramètres et hypothèses clés
- > Liens avec le contexte réglementaire

Savoir estimer rapidement les conséquences pour une application directe et rapide en analyse de risques :

- > Vérifier des ordres de grandeur
- > Avoir un regard critique sur des valeurs
- > Participer activement aux analyses de risques

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieurs Procédés

PROGRAMME

Contexte réglementaire

Conséquences des feux (jet enflammé, feu de nappe, feu d'entrepôt), effets thermiques et toxiques

- > Termes sources
- > Paramètres de combustion
- > Présentation d'un outil shortcut

Conséquences des explosions des effets de surpression

- > Les différents types d'explosion (UVCE, rupture pneumatique, explosion confinée, etc.),
- > Les modèles classiques et leur application rapide : équivalent TNT, Multi-énergie

Le BLEVE : effets thermiques et de surpression

Le Boil-over : ses mécanismes et les paramètres à connaître

La dispersion atmosphérique

- > Termes sources en fonction du type de fuite (gaz, liquide, gaz liquéfié)
- > Les conditions météorologiques et leur influence
- > Les outils disponibles
- > Exemple pratique de modélisation d'un scénario de dispersion atmosphérique avec le logiciel ALOHA

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émargée

Dimensionnement des disques de rupture et de soupapes – rejets monophasiques

DURÉE : 2 JOURS (14H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 16 - 17 NOVEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 1360€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

- > Identifier et décrire les scénarios de surpression dans les enceintes et les canalisations
- > Identifier la nature monophasique ou diphasique du rejet
- > Disposer des règles de bonnes pratiques de dimensionnement d'organes de surpression (soupapes, disques de rupture) pour la protection des tuyauteries, des réservoirs sous pression et des bacs atmosphériques
- > Etablir un cahier des charges pour les soupapes et disques de rupture, et porter un avis critique sur des notes de dimensionnement existantes

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieur Procédés
- > Maintenance / Instrumentation / Electricité
- > Administration – DREAL
- > Assurance

PROGRAMME

Introduction, terminologie, aspects réglementaires

Technologie, installation et entretien des organes de protection

- > Les soupapes
- > Les disques de rupture

Sélection des scénarios majorant plausibles

- > Causes possibles de surpression (exercices)
- > Sélection du cas majorant (exercice)

Procédures de dimensionnement des soupapes et disques de rupture

- > Pour rejets monophasiques (exercices)
- > Cas feu sur cuves haute et basse pression, rupture d'un détenteur, sur-remplissage, expansion thermique, respiration d'un bac atmosphérique (exercices)

Approfondissez la formation avec une introduction aux systèmes réactifs et aux rejets diphasiques avec la méthode oméga du DIERS (exercice)*

* (+ 0,5 jour (3h30) de formation le 18.11.2021 au matin - 340€ HT en sus)

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émise

Les sécurités instrumentales et niveaux SIL (MMRi)

DURÉE : 2 JOURS (14H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 12-13 OCTOBRE 2021 - LYON
PRIX : 1360€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

* Nous consulter

OBJECTIFS

- > Mieux appréhender les normes CEI 61508 et 61511 à travers le cycle de vie
- > Connaître et comprendre les exigences qualitatives des normes CEI 61508 et 61511
- > Connaître les bases des calculs de niveau d'intégrité d'une fonction de sécurité
- > Prendre connaissance des éléments indispensables au suivi et à la gestion des fonctions instrumentées de sécurité

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Procédés
- > Bureau d'étude / Travaux neufs
- > Maintenance / Instrumentation / Electricité
- > Assurance

PROGRAMME

Détermination des niveaux SIL

- > Introduction à la sécurité instrumentale
- > Éléments clés des normes CEI 61508 et 61511
- > Notion d'acceptabilité du risque
- > Les méthodes de détermination des niveaux SIL
- > Présentation de la méthode LOPA avec exercices de détermination du niveau SIL requis

Application aux systèmes instrumentés de sécurité (SIS)

- > Généralités sur les systèmes instrumentés de sécurité
- > Les exigences d'intégrité et qualitatives des normes CEI 61508 et 61511
- > Exemple d'architecture : capteurs / automates / actionneurs
- > Implémentation : architecture, fréquence de test, taux de défaillance
- > Mise en place d'un système instrumenté de sécurité
- > Fiabilité des barrières humaines : alarmes, procédures

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

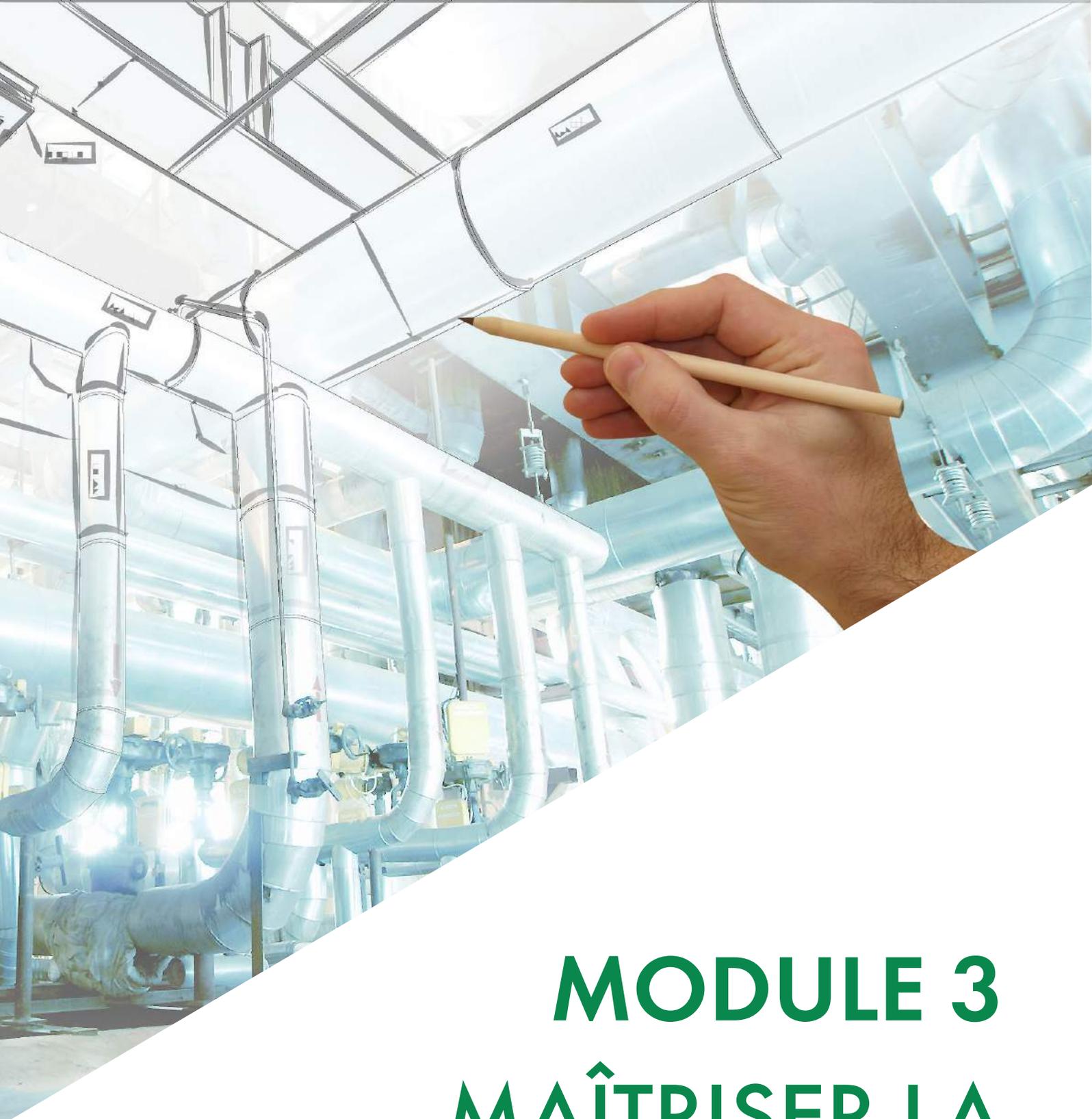
Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émergée



MODULE 3

MAÎTRISER LA

SÉCURITÉ DE VOS

PROCÉDÉS

Indicateurs de performance en sécurité des procédés

DURÉE : 1 JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 14 OCTOBRE 2021 - LYON
PRIX : 690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

Le développement et le suivi d'indicateurs pertinents constituent un puissant levier pour l'amélioration des performances en sécurité des procédés.

Au cours de cette session, nous présenterons une approche pragmatique pour le développement d'indicateurs pertinents et efficaces applicables aux différents piliers de la sécurité des procédés. Les objectifs de cette formation sont donc les suivants :

- > Les indicateurs dans le contexte des manquements de la sécurité des procédés
- > Comprendre les enjeux liés à la sécurité des procédés
- > Aborder les différentes approches pour définir des indicateurs proactifs et réactifs
- > Définir des indicateurs pertinents et adaptés à votre activité

PUBLIC CONCERNÉ

- > Direction de site
- > Fonctions HSE
- > Toute personne ayant une fonction d'encadrement

PROGRAMME

Introduction

- > Exigences réglementaires et politique sécurité (SEVESO)
- > Les éléments clés du management de la sécurité des procédés
- > Définitions

Indicateurs pertinents en sécurité des procédés

- > Sécurité au poste de travail vs sécurité des procédés
- > Benchmark - Les différentes approches (CCPS, Cefic, API, HSE-UK...)
- > Pourquoi analyser les "signaux faibles" ?

- > Des indicateurs pertinents et efficaces
- > Développement du programme et application
 - indicateurs "coporate"
 - indicateur usine
 - comment adapter les indicateurs à son activité ?
- > Communication / Implication du personnel
- > Consolidation des résultats
- > Identification des points faibles et impact sur le système de management

Conclusions

L'intérêt du programme de surveillance
 Résumé et pièges à éviter

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émergée

Management de la sécurité de vos procédés (PSM)

DURÉE : 2 JOURS (14H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 28 - 29 SEPTEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 1360€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[* Nous consulter](#)

OBJECTIFS

- > Comprendre les concepts du management de la sécurité des procédés
- > Connaître les éléments clés du management de la sécurité des procédés
- > Disposer des meilleures pratiques disponibles
- > Identifier les écarts et les opportunités d'amélioration
- > Définir les ressources nécessaires pour la mise en œuvre et le déploiement du système

PUBLIC CONCERNÉ

- > Fonctions HSE
- > Ingénieurs Procédés
- > Fabricant / Production / Exploitation

PROGRAMME

Introduction au Management de la Sécurité des Procédés (PSM)

- > Qu'est-ce que la sécurité des procédés ?
- > Différences entre sécurité des procédés et sécurité du travail
- > Les piliers du PSM
- > PSM et contexte

Éléments clés du PSM

- > Comprendre l'origine des dangers (PSI)
- > Éléments essentiels du PSM
- > Analyse de risques (PHA)
- > Intégrité mécanique

Éléments essentiels du PSM (suite)

- > Gestion du changement
- > Investigation et leçons des accidents
- > Conduite des opérations / Pratiques de sécurité

Mise en place du PSM

- > Facteurs de succès
- > Promotion culture sécurité
- > Engagement / Leadership

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émise

Apprendre des accidents industriels

DURÉE : 1 JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 1^{ER} DÉCEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

Au travers d'études de cas d'accidents industriels, les participants seront capables de :

- > Comprendre et anticiper les dangers des industries de procédé : explosions (gaz, poussières, aérosols), BLEVE, toxicité, emballement thermique, auto-inflammation, anoxie, risque lié à la pression, électrostatique, feux...
- > Identifier les causes typiques les ayant initiés (mauvaise conception, méconnaissance du procédé, facteurs humains, ...)
- > Tirer les leçons pour les prévenir (système de management, gestion des modifications, sécurités instrumentales, ...)
- > Inclure les leçons d'accidents et le retour d'expérience dans la conception d'installations plus sûres

PUBLIC CONCERNÉ

- > Direction de site
- > Fonctions HSE
- > Toute personne ayant une fonction d'encadrement

PROGRAMME

Les dangers des industries de procédés

Exemples d'accidents de procédés et autres catastrophes industrielles

- > Flixborough, Bhopal, Seveso

Études de cas d'accidents de procédés expertisés par DEKRA Process Safety :

- > Fuite de gaz toxique
- > Explosions de gaz
- > Explosions de poussières
- > Emballement thermique d'un réacteur
- > Auto-inflammation de big-bags
- > Eclatements des réservoirs
- > Implosion des réservoirs
- > BLEVE d'une cuve de propane
- > Anoxie

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Présentation multimédia (films et vidéos illustratifs), multiples exercices d'entraînement en groupe de travail

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émargée

Fondamentaux de la sécurité des procédés

DURÉE : 3 JOURS (21H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 14-15-16 SEPTEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 1690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

Toute personne travaillant dans l'industrie de procédé mettant en œuvre des produits possédant des propriétés dangereuses (toxicité, explosion, inflammabilité, ...) doit être à même de connaître les dangers auxquels elle est confrontée, afin d'en maîtriser les risques. Les objectifs de cette formation sont donc les suivants :

- > Comprendre le contexte générale de la sécurité des procédés industriels et de son management
- > Acquérir la connaissance des dangers de l'industrie de procédés
- > Aborder la stratégie de sécurité à adopter
- > Avoir une vision des méthodes d'analyse de risques et de leur mise en œuvre dans le contexte de la prévention des accidents de procédés

PROGRAMME

Introduction : « Les accidents dans l'industrie chimique, ça arrive »

- > Quelques exemples d'accidents/incidents industriels tirés de nos expériences

Les dangers de l'industrie chimique

- > Les explosions de gaz et vapeurs, le feu
- > Les explosions de poussières
- > Les sources d'inflammation, dont les décharges d'origine électrostatique
- > Les méthodes de prévention et protection vis-à-vis du risque d'explosion de poussières, gaz et vapeurs
- > L'emballement thermique : stabilité et emballement des réactions chimiques

- > L'anoxie
- > La toxicité des produits

Les méthodes de prévention et protection vis-à-vis du risque d'emballement thermique des réactions chimiques

- > Sécurité intrinsèque
- > Les lignes d'événements de secours

Introduction aux méthodes d'analyse de risques :

- > L'analyse préliminaire de risques
- > La méthode HAZOP

PUBLIC CONCERNÉ

- > Direction de site
- > Fonctions HSE
- > Toute personne ayant une fonction d'encadrement
- > Nouvel arrivant travaillant dans l'industrie de procédés

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émarginée

Analyse des causes profondes d'accidents (root causes)

DURÉE : 1 JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 30 NOVEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[* Nous consulter](#)

OBJECTIFS

La recherche de causes d'accident ou d'incident dans l'industrie de procédés est un des piliers du management de la sécurité de procédés. En effet, il est primordial de tirer les leçons de presque accidents ou d'expériences malheureuses afin d'éviter qu'elles ne se reproduisent, et surtout pour mettre en évidence les causes profondes qui pourraient être à l'origine d'autres accidents ou incidents. Les objectifs de cette formation sont donc les suivants :

- > Comprendre une méthodologie d'investigation qui a fait ses preuves dans plusieurs situations réelles.
- > Mettre en place des actions correctives efficaces

PUBLIC CONCERNÉ

- > Direction de site
- > Fonctions HSE
- > Toute personne ayant une fonction d'encadrement

PROGRAMME

Introduction - Contexte

- > Pourquoi rechercher les causes d'un accident ?
- > Accident ou incident ?
- > L'enquête accident : les concepts de base

Les étapes d'une enquête

- > La récolte d'informations sur le terrain
- > La récolte d'informations auprès des témoins

La méthode de l'arbre des causes

- > Grands principes et erreurs à ne pas faire

La recherche des causes profondes

- > La méthode des 5 Whys
- > Les causes culturelles et organisationnelles

Les actions correctives

- > Comment les rédiger
- > Comment les prioriser et les valider
- > Comment vérifier leur impact

Conclusion - Questions/réponses

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes avec études de cas

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émergée

Gestion du changement et sécurité des procédés

DURÉE : 1 JOUR (7H)
TYPE : FORMATION PRÉSENTIELLE OU DISTANCIELLE*
FORMATION INTER : 7 SEPTEMBRE 2021 - LYON
PRIX : 690€ HT
FORMATION INTRA-ENTREPRISE : NOUS CONTACTER
PRÉ REQUIS : AUCUN

[*Nous consulter](#)

OBJECTIFS

- > Permettre aux participants qui n'ont pas mis en place de programme de gestion du changement dans leur organisation de prendre connaissance de ce que DEKRA Process Safety considère comme les meilleures pratiques et les facteurs de succès pour une gestion efficace du changement
- > Permettre aux participants disposant d'un programme de gestion du changement de comparer leur programme existant avec ce que DEKRA Process Safety considère comme les meilleures pratiques et les facteurs de succès pour une gestion efficace du changement
- > Aider les entreprises à intégrer des fonctions de sécurité des procédés essentielles dans un programme de gestion du changement

PUBLIC CONCERNÉ

- > Direction de site
- > Fonctions HSE
- > Toute personne ayant une fonction d'encadrement

PROGRAMME

Introduction

- > Qu'est-ce-que la sécurité des procédés ?
- > Les piliers du Management de la Sécurité des Procédés (PSM)
- > La gestion du changement dans le cadre du programme PSM
- > Pourquoi est-ce si important ?
- > Retour d'expérience d'accident
- > Statistiques : une cause d'accident récurrente

Qu'est-ce-qu'un changement ?

- > Les entreprises s'adaptent ou disparaissent
- > Les différents types de changements techniques, d'exploitation, structurels

- > De la gestion de projets aux changements mineurs
- > Difficultés - facteurs humains

Gestion du changement

- > La politique de contrôle du changement et la procédure à suivre
- > Comment distinguer les modifications mineures et les changements importants afin de procéder à une analyse rigoureuse ?
- > Planning
- > L'identification des dangers et analyse des risques
- > Suivi et documentation

Méthode mobilisée

Présentation multimédia, multiples exercices d'entraînement

Moyens d'encadrement

Spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil dans le domaine de la sécurité des procédés

Documents stagiaires

Documents présentés lors de la formation

Modalités d'évaluation

Conditions : évaluation à chaud des stagiaires concernant l'atteinte des objectifs

Documents sanctionnant la réussite : attestation de fin de formation (stagiaire) / Attestation de présence émise

Planning des formations inter-entreprises 2021

Formations	Jun	Sep.	Oct.	Nov.	Déc.	Page	Tarifs € HT	Durée jours
Module 1 - Comprendre vos Dangers								
Comprendre et optimiser votre démarche ATEX	8-9-10 Paris	21-22-23 Lyon				13	1 690	3
Référent évaluation des risques d'explosion et classement de zones ATEX (REF ATEX)				23-24-25- 26 Lyon		14	2 100	4
Maîtriser les phénomènes électrostatiques				2-3 Lyon		12	1 360	2
Maîtriser la sécurité au laboratoire		30 Lyon				15	690	1
Maîtriser les risques d'explosion de gaz				9 Lyon		9	690	1
Maîtriser les risques d'explosion de poussières				4-5 Lyon		10	990	1,5
La sécurité des réactions chimiques		8-9-10 Lyon				11	1 490	2,5
Module 2 - Evaluer et Contrôler vos Risques								
La pratique des analyses de risque (HAZOP)	22-23-24 Paris		5-6-7 Lyon			17	1 690	3
La pratique des analyses de risque (LOPA)				10 Lyon		18	690	1
Les sécurités instrumentales et niveaux SIL (MMRi)			12-13 Lyon			21	1 360	2
Evaluation des conséquences des accidents industriels		2 Lyon				19	690	1
Dimensionnement des disques de rupture et des soupapes - rejet monophasique				16-17 Lyon		20	1 360	2
Module 3 - Maîtriser la Sécurité de vos Procédés								
Indicateurs de performance en sécurité des procédés			14 Lyon			23	690	1
Apprendre des accidents industriels					1 ^{er} Lyon	25	690	1
Management de la sécurité des procédés (PSM)		28-29 Lyon				24	1 360	2
Gestion du changement et sécurité des procédés		7 Lyon				28	690	1
Analyse des causes profondes d'accidents (root causes)				30 Lyon		27	690	1
Fondamentaux de la sécurité des procédés		14-15-16 Lyon				26	1 690	3

Information sur les lieux de nos sessions de formation

Nos sessions parisiennes sont dispensées dans Paris même. Le lieu exact vous sera communiqué au préalable.

Nos sessions lyonnaises sont dispensées en nos locaux de Jonage. Au-delà de 10 participants, un autre lieu sur Lyon sera choisi pour lequel les coordonnées vous seront communiquées au préalable.

Formulaire d'inscription

Ce formulaire d'inscription est à retourner dûment rempli par e-mail à process-safety-fr@dekra.com.
Toutes les informations ont leur importance pour le bon déroulement de votre formation.

Intitulé de la formation :

Date de la formation : *(dates des formations disponibles sur le planning des formations p.29)*

INFORMATION SUR LE STAGIAIRE

NOM - Prénom du stagiaire : _____ **Fonction :** _____

Société : _____

Adresse : _____

Ville : _____ **Code postal :** _____

Téléphone : _____ **Email :** _____

CONTACT RH OU CHARGÉ DE FORMATION

NOM - Prénom : _____ **Fonction :** _____

Téléphone : _____ **Email :** _____

Vous pouvez également vous inscrire sur notre formulaire en ligne en flashant ce QR code



TARIF SPECIAL -5% : participant à 2 sessions ou plus
TARIFS DÉGRESSIFS : inscriptions groupe provenant du même site
2 employés : -5%
3 employés : -10%
Pour plus de 3 employés, nous consulter

Selon CGV Art.5-Prix p.31

CHILWORTH FRANCE SAS - Service Développement des Formations
Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 82.69.12003.69 - Siret : 448 715 904 00042

Sunstone Bât 2A - 22 avenue Lionel Terray -69330 Jonage (France)
Tel. : +33 (0)4 72 44 05 52
Fax : +33 (0)4 72 45 59 84
E-mail : process-safety-fr@dekra.com

Retrouvez toute notre actualité sur www.dekra-process-safety.fr

Conditions : voir les conditions générales de ventes Chilworth - DEKRA Process Safety page 31

Conditions Générales Relatives aux Prestations de Formation

Art. 1 - Généralités

Les présentes conditions générales régissent toutes les offres de prestations de formation proposées par la société CHILWORTH France SAS (ci-après « CHILWORTH ») et faisant l'objet d'une commande de la part du client. Le fait de passer commande implique l'adhésion entière et sans réserve du client aux présentes Conditions Générales de Vente et le client se porte fort du respect de ces conditions générales par l'ensemble de ses salariés et/ou préposés qui participeraient à l'une de nos formations. Par exception, des conditions particulières convenues entre les parties peuvent compléter, suppléer ou exclure telle clause des présentes conditions générales. Le client reconnaît avoir reçu de CHILWORTH France toutes informations et conseils lui permettant de s'assurer de l'adéquation des prestations de formation proposées à ses besoins.

Art. 2 - Objet

CHILWORTH intervient en qualité d'organisme de formation pour assurer les formations qu'elle propose dans le catalogue de formation ou celles définies contractuellement entre le client et CHILWORTH SAS.

Art. 3 - Inscription

L'inscription à une formation *inter-entreprises prend effet à réception du formulaire d'inscription ou d'un bon de commande émis par le client.

L'enregistrement d'une formation *Intra-entreprise prend effet à réception de l'acceptation par le client de la proposition de prestation de formation émise par CHILWORTH.

Le fait pour le client de retourner à CHILWORTH le formulaire d'inscription et/ou un bon de commande ou l'acceptation de la proposition de CHILWORTH vaut, dans tous les cas, acceptation entière et sans réserve du client aux présentes conditions générales de vente.

Définitions suivantes NF X 50 750 :

*Inter-entreprises : enseignement qui regroupe des salariés de diverses entreprises dans une même formation.

*Intra-entreprise : enseignement qui regroupe les salariés d'une même entreprise.

Art. 4 - Délai d'accès à nos formations

Les délais d'accès représentent la durée entre le moment où un stagiaire procède à une inscription à une formation et le moment de la réalisation de l'action de formation. Ce délai d'accès est abordé différemment selon qu'il s'agit d'une action de formation inter-entreprise ou d'une action intra-entreprise.

Concernant les actions Inter-entreprises

Le délai d'accès est fixé préalablement par la publication de notre calendrier de formation dont la planification est établie d'une année sur l'autre. Il nous est possible d'enregistrer les inscriptions à partir de la parution de notre catalogue formation jusqu'à 5 jours ouvrés avant le début de la formation, sous condition de places disponibles.

Concernant les actions intra-entreprises

Les délais d'accès moyens sont généralement inférieurs à 2 mois à compter de la date de signature de notre proposition commerciale. Ce délai suppose que les dates de planification proposées soient rapidement validées.

Art. 5 - Annulation

CHILWORTH se réserve le droit de reporter ou d'annuler une session inscrite au calendrier jusqu'à 15 jours ouvrés avant sa date de début, ce notamment en cas d'insuffisance d'inscriptions. En cas d'annulation du fait de CHILWORTH, l'éventuel acompte versé par le client pour ladite formation sera remboursé au client. CHILWORTH ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable des coûts pour dommages consécutifs à l'annulation d'une formation ou à son report à une date ultérieure.

Toute annulation écrite reçue de la part du client au plus tard dans les 15 jours ouvrés qui précèdent la session de formation sera entièrement remboursée. Aucun remboursement ne pourra être effectué au-delà de cette date.

En cas de non présentation le jour du stage (absence du stagiaire), CHILWORTH facturera l'intégralité du coût du stage.

Nous programmons la majorité de nos formations inter-entreprises à différentes dates et sur différents lieux géographiques. La recherche du meilleur équilibre du nombre de stagiaires par session peut nous amener à proposer des modifications de dates.

Art. 6 - Prix

Les prestations de formation pour les sessions inter-entreprises sont fournies au prix en vigueur dans le catalogue de CHILWORTH au moment de la commande du client.

Les prestations de formation pour les sessions intra-entreprise sont fournies au prix fixé dans la proposition commerciale remise par CHILWORTH et acceptée par le Client.

Les prix couvrent les frais de formation. Ils n'incluent pas, sauf conditions particulières, les frais de restauration, de transport et d'hébergement des participants.

Art. 7 - Facturation et modalités de paiement

CHILWORTH adressera au client à l'issue de chaque session de formation, la facture correspondant à la formation réalisée. Toute session de formation commencée est due en totalité.

Chaque facture doit être réglée dans un délai de 30 (trente) jours fin de mois maximum.

Tout paiement postérieur aux dates d'échéance figurant sur la facture donnera lieu à l'application de pénalités de retard égales à 3 fois le taux d'intérêt légal en vigueur. Elles sont exigibles sans qu'il soit besoin d'une mise en demeure.

Art. 8 - Contenu de la formation

Le contenu de la formation est détaillé dans les programmes indiqués dans le catalogue ou convenu avec le client dans le cadre de sessions de formations intra. CHILWORTH se réserve le droit de modifier les programmes dans le but de les adapter au niveau, au contexte réglementaire ou dans un but d'amélioration du contenu.

Art. 9 - Propriété intellectuelle et confidentialité

CHILWORTH reste seule propriétaire de son savoir-faire relatif à la méthodologie employée pour la réalisation de formation. De même, CHILWORTH conserve la propriété des droits intellectuels afférents aux formations qu'elle dispense ; les éventuels supports utilisés dans le cadre de formation demeurent sa propriété exclusive. Le client s'interdit de reproduire directement ou indirectement, en totalité ou en partie, de modifier, diffuser, commercialiser auprès de tout tiers non participant à la formation dispensée par CHILWORTH les supports utilisés et remis par CHILWORTH dans le cadre de ses formations.

Art. 10 - Responsabilité

La responsabilité totale de CHILWORTH pour toute réclamation, responsabilité ou frais, quelle qu'en soit la nature, est limitée au montant de la commande objet du litige. Les préjudices indirects subis par le client sont exclus de toute demande d'indemnisation. Sont qualifiés de préjudices indirects, sans que cette liste soit limitative, notamment la perte de chiffre d'affaires, la perte d'exploitation, le préjudice commercial, le manque à gagner ou toute prétention formulée par un tiers quel qu'il soit à l'encontre du client.

Les parties reconnaissent que les dispositions de la présente clause sont déterminantes dans leur volonté de conclure le présent contrat et que le prix convenu reflète la répartition du risque entre les parties et la limitation de responsabilité en résultant.

Art. 11 - Résiliation

En cas de manquement par le client aux obligations le concernant, non réparé dans un délai de 30 (trente) jours à compter de la lettre recommandée avec accusé de réception notifiant les manquements, nous nous réservons le droit de résilier de plein droit la commande, sans préjudice de dommages et intérêts auxquels nous pourrions prétendre.

Art. 12 - Exonération de responsabilité - force majeure

La responsabilité de CHILWORTH ne peut être engagée en cas d'inexécution ou de mauvaise exécution du contrat due, soit au fait du client, soit au fait insurmontable et imprévisible d'un tiers au contrat, soit à un cas de force majeure.

Art.13 - Droit applicable - Litiges

Le présent contrat est soumis à la loi française. L'application de la convention de Vienne sur la vente internationale de marchandises est expressément écartée. La langue du présent contrat est la langue française. En cas de litige, le tribunal de commerce de Lyon est le seul compétent.

Art. 14 - Clause de non sollicitation

Le Client s'interdit de recruter ou de conclure un contrat, de quelque nature que ce soit, directement ou indirectement, avec tout collaborateur de Chilworth France SAS ou sous-traitant affecté à la réalisation des prestations commandées : - pendant toute la durée de l'exécution du présent contrat, et - pendant les 6 mois qui suivront son terme.

A défaut de respecter cette obligation, le Client sera tenu au paiement d'une indemnité d'un montant égal à 6 mois du salaire brut de l'intervenant concerné. Cette indemnité s'appliquera sans qu'il soit besoin de notifier une mise en demeure préalable. Cette clause pénale a un caractère moratoire au sens de l'article 1229 alinéa 2 du Code civil, de sorte que son paiement ne dispensera pas la partie défaillante du respect de l'obligation violée. Enfin, le paiement de l'indemnité due en vertu de la clause pénale n'est pas exclusif d'une action judiciaire aux fins de solliciter la réparation de l'ensemble des préjudices.

Art 15 - Protection des données à caractère personnel

Dans le cadre de l'exécution de ses Prestations, Chilworth France SAS est susceptible de collecter des données personnelles relatives soit à ses contacts au sein de l'entreprise soit à la population de personnes physiques objet des Prestations commandées par le Client.

Il est rappelé qu'en tant que commanditaire des Prestations, le Client est responsable des traitements mis en œuvre par Chilworth France SAS étant « sous-traitant » au sens du Règlement européen 2016/679 du 27 avril 2016 relatif à la protection des personnes physiques à l'égard du traitement des données à caractère personnel et à la libre circulation de ces données (RGPD)

Obligations de Chilworth France SAS

En conséquence de ce qui précède, Chilworth France SAS s'engage à traiter lesdites données personnelles dans le respect de cette réglementation, et à cet égard, s'engage à :

- ne collecter et traiter les données personnelles que conformément aux instructions expresses du Client et aux finalités liées à l'objet des Prestations,
- préserver la sécurité, l'intégrité et la confidentialité des données personnelles dès lors qu'il procède à leur collecte ou leur enregistrement dans le cadre de l'exécution du Contrat ;
- ne communiquer les données personnelles à aucun tiers quel qu'il soit, hormis les tiers auxquels il serait strictement nécessaire de transmettre les données personnelles en exécution des Prestations dès lors que ceux-ci sont expressément énumérés en annexe du Contrat et portés à la connaissance des personnes concernées par le Client ;
- n'effectuer aucun transfert de données personnelles en dehors du territoire de l'Union européenne, hormis vers des pays tiers présentant un niveau de protection adéquat au sens des autorités de contrôle ou vers un sous-traitant autorisé par le Client et signataire des clauses contractuelles types édictées par les autorités européennes ;
- mettre en place tout système de sécurisation des données qui serait requis soit en raison d'une analyse d'impact menée par le Client en tant que responsable du traitement soit en raison d'une législation spécifique imposant de recourir à des modalités déterminées de conservation des données ;
- alerter sans délai le Client en cas de violation, de perte ou de divulgation non autorisée de données personnelles collectées dans le cadre du Contrat, afin de permettre au Client d'alerter les personnes concernées et de se conformer à ses obligations au sens de la réglementation susmentionnée.

Obligations du Client

Il est rappelé qu'il appartient au Client, en tant que responsable du traitement, de recueillir tout consentement nécessaire auprès des personnes physiques concernées, en corrélation avec les finalités poursuivies. En outre, les personnes concernées disposent sur les données personnelles les concernant des droits d'accès, de rectification, d'effacement, de limitation, de portabilité et d'opposition, et peuvent à tout moment révoquer les consentements aux traitements. Les personnes concernées seront susceptibles de faire valoir leurs droits directement auprès du client, qui s'engage à y faire droit dans les délais réglementaires et pour cela à en informer Chilworth France SAS si sa contribution devait s'avérer nécessaire.

Chilworth France SAS s'abstient en toute hypothèse de reproduire, exploiter ou utiliser les données personnelles collectées à l'occasion de ses Prestations à ses propres fins ou pour le compte de tiers, et s'engage à modifier ou supprimer, soit à la demande du Client, soit à la demande d'une personne concernée, et en toute hypothèse à l'achèvement de la finalité poursuivie, au terme de l'exécution de ses Prestations ou au terme de ses délais de conservation tels que mentionnés dans sa politique générale de gestion des données personnelles, toute donnée personnelle collectée à l'occasion ou aux fins d'exécution desdites Prestations.

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 82.69.12003.69 auprès du préfet de région Rhône-Alpes.

Faites le pas de l'e-learning et du webinaire avec DEKRA Process Safety



Les webinaires et les sessions d'e-learning sont des solutions de formations qui offrent plus de flexibilité dans l'apprentissage. Aucun déplacement ou frais d'hébergement ne sont à prévoir, il vous suffit d'avoir accès à votre ordinateur et une connexion Internet !

Découvrez les avantages de ces formules de formation intra-entreprise à distance.

Le webinaire

Fini les contraintes géographiques ! Formez tout votre personnel à distance et au même moment

Votre session de formation sous forme de webinaire conserve les avantages d'une formation classique puisqu'elle est animée en direct par un ou plusieurs formateurs experts en sécurité des procédés dans la langue de votre choix et s'adapte au contexte de votre entreprise. Il vous suffit d'avoir accès à une connexion Internet pour pouvoir suivre la session de formation depuis votre ordinateur.

L'e-learning

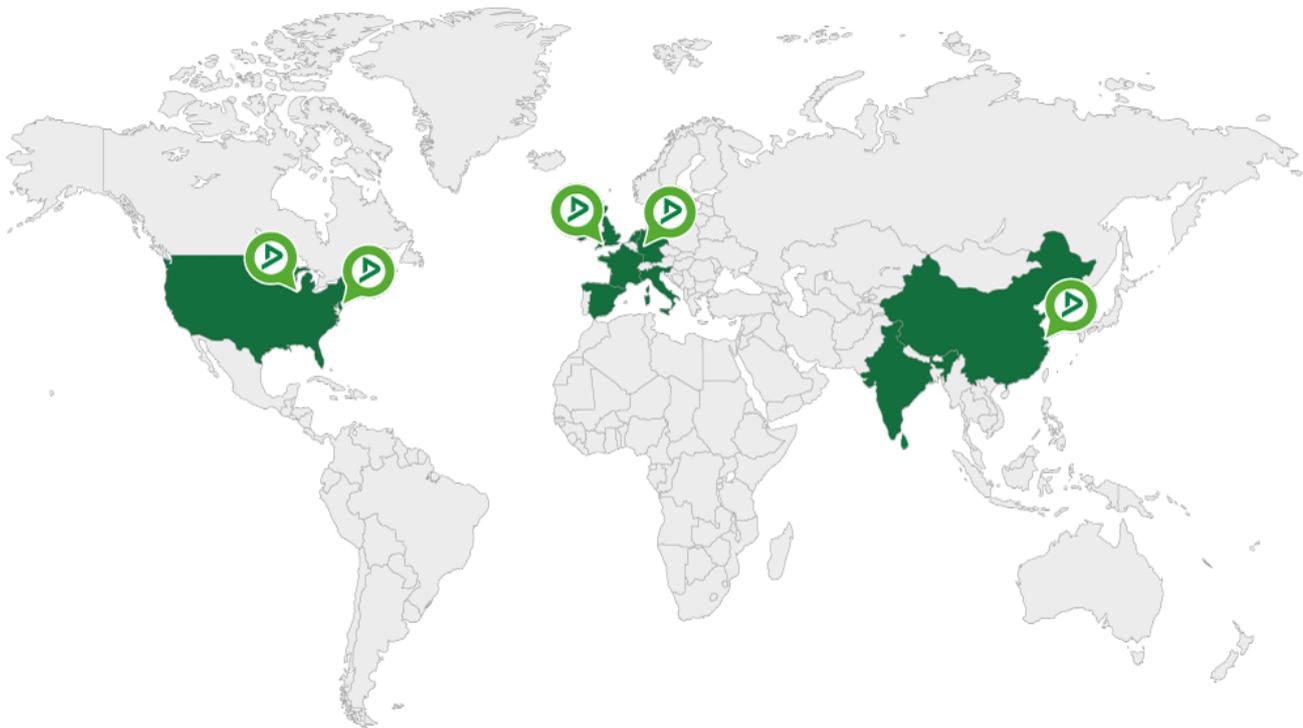
Formez-vous, où que vous soyez au moment où vous le souhaitez

Cette formule s'adapte à votre emploi du temps puisque vous avez accès à votre formation 24h/24h, 7 jours/7 où que vous soyez dans le monde. Également disponible en plusieurs langues, formez-vous à votre rythme, en toute autonomie et selon vos disponibilités.

Pour en savoir plus sur ces formules contactez-nous sur notre site ou à l'adresse mail process-safety-fr@dekra.com

DEKRA Process Safety

Nos implantations à l'international



United Kingdom

DEKRA Process Safety
Southampton
+ 44 23 8076 0722
www.dekra-process-safety.co.uk

France

Chilworth France SAS
Jonage
+ 33 4 72 44 05 52
www.dekra-process-safety.fr

Netherlands

DEKRA Process Safety
Arnhem
+ 31 88 9683847
www.dekra-process-safety.nl

USA

Chilworth Technology Inc.
Princeton (NJ)
+ 1 609 799 4449
www.dekra.us
Safety Consulting Engineers Inc.
Schaumburg (IL)
+ 1 847 925 8100
www.dekra.us

Italy

DEKRA Italia SRL
Milano
+39 2 899 296 00
www.dekra.it

Germany

DEKRA Testing and Certification
GmbH
Bochum + 49 234 36960
Essen + 49 201 52319 402
www.dekra-testing-and-certification.de

Spain

DEKRA Services S.A.
Valencia + 34 961 366 814
Barcelona + 34 934 920 450
Madrid + 34 912 97 54 03
Zaragoza + 34 976 304 448
www.dekra.es

India

Chilworth Technology Private
Ltd
Hyderabad + 91 40 2304
6944
Mumbai + 91 22 6694 2350
New Delhi + 91 11 2613
6979
www.dekra-process-safety.in

China

DEKRA Shanghai Co. Ltd.
Shanghai
+ 86 21 6056 76 66
www.dekra.com.cn

DEKRA Industrial

Des formations adaptées aux exigences industrielles



DEKRA, partenaire global pour un monde plus sûr

Gérer les risques techniques et humains passe avant tout par la formation.

Spécialiste de la prévention, DEKRA accompagne ses 100 000 clients via plus de 360 formations adaptées à leurs besoins (intra, interentreprises, e-learning...)

Professionnels issus de tous les secteurs d'activité, nos formateurs veillent également à insuffler ou renforcer la culture sécurité dans l'entreprise à chacune de leurs interventions.

DEKRA Industrial expert des formations dans l'industrie

Soudage, thermie pression, ATEX... chez DEKRA Industrial, l'industrie fait l'objet d'une attention toute particulière. Plus de 130 ans d'expérience dans ce domaine permettent à nos formateurs de répondre à l'ensemble de vos problématiques qu'elles concernent l'hygiène, la sécurité et l'environnement, le management de l'énergie, les équipements de travail, la réglementation Machines, les équipements sous pression, le transport de matières dangereuses ou plus spécifiquement des métiers liés aux embranchements ferroviaires.

Formation gestion des déchets industriels

Formation ATEX

Formation sur les systèmes de management

Formation sur les conduites de chaufferie

Formation sur les risques chimiques



Contactez-nous pour vous inscrire

Par téléphone au : 04 38 37 29 85

À partir du site internet : www.formation-dekra.fr

Par courrier : DEKRA Industrial, 4/6 rue des Méridiens, Parc Sud Galaxie, Immeuble Le Calypso - 38130 ECHIROLLES - formation-industrial@dekra.com

Vous pouvez vous inscrire en ligne à l'une des sessions organisées. Si aucune session n'est prévue, vous avez la possibilité de nous adresser une demande de devis répondant à vos souhaits en matière de date et de lieu pour qu'un responsable prenne contact avec vous.



DEKRA Process Safety France
Chilworth France SAS

SUNSTONE - Bâtiment 2A
22 Avenue Lionel Terray
69330 JONAGE - France

Tél. : +33 (0)4 72 44 05 52
Fax. : +33 (0)4 72 45 59 84
e-mail : process-safety-fr@dekra.com

www.dekra-process-safety.fr

Organisme de formation : déclaration d'activité enregistrée sous
le numéro 82.69.12003.69 auprès du préfet de la région Auvergne
Rhône-Alpes